



Nikan
Ideh
Tejarat
Borna



سپان لید تجارت سیرنا

درباره ما

شرکت نیکان ایده تجارت برنا با در نظر گرفتن توسعه صنعت فولاد در سال های پیش رو و با هدف تسهیل تأمین مواد اولیه، مصرفی، نسوز و نیز تأمین تجهیزات فولادسازی و بهینه سازی قیمت تمام شده مبتنی بر کیفیت در خور صنعت فولاد کشور عزیزمان و با تلاش متخصصان این صنعت تاسیس گردیده است.

این شرکت با بهره گیری از دانش متخصصان داخلی و نیز تکنولوژی روز دنیا با همکاری شرکا و کارخانه های معتبر داخلی و خارجی در جهت مهندسی و تأمین مواد اولیه و تجهیزات صنایع فولاد سازی و نورد، شروع به فعالیت نموده است. در این شرکت تأمین در جهت بهینه سازی هزینه تمام شده محصول تولیدی بر اساس ظرفیت ها و مشخصات منحصر به فرد کارخانه های فولاد سازی و نورد صورت می پذیرد.



تأمین کننده کلیه تجهیزات فولادسازی و نورد
تأمین کننده کلیه مواد اولیه فولادسازی و نورد
تأمین کننده کلیه خدمات حمل و نقل

نیروگاه خورشیدی خانگی

سیستم‌های ON-GRID

این سیستم با استفاده از پنل‌های خورشیدی تولید برق کرده و این برق در اینورتر تبدیل به برق AC شده و در نهایت به کنتور مخصوص منتقل شده و وارد شبکه سراسری برق می‌گردد و با تعرفه چندین برابر بیشتر از برق سراسری به اداره برق فروخته شده و برای فرد دارنده این سیستم درآمد ایجاد می‌کند.

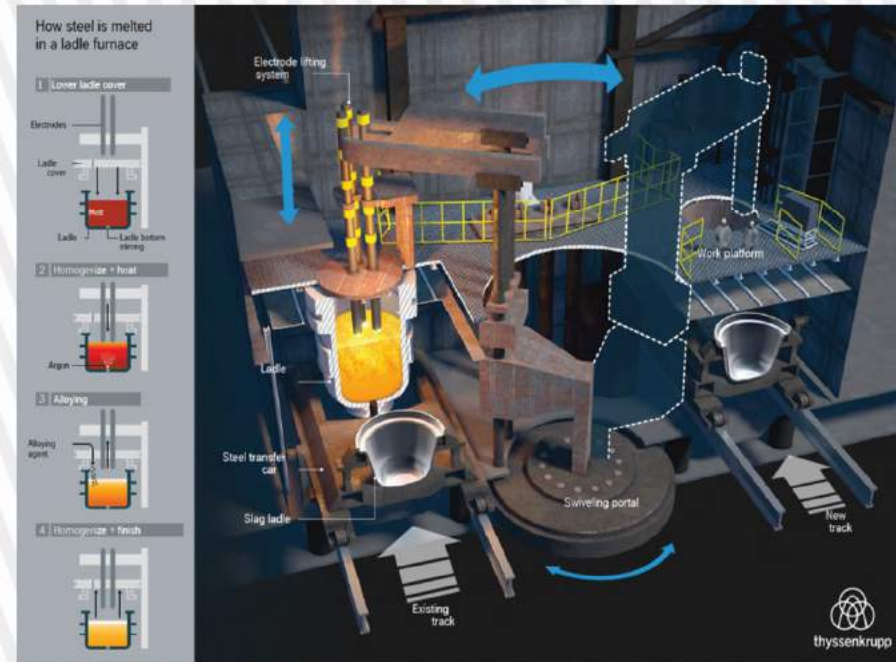
سیستم‌های OFF-GRID

این سیستم نیز با استفاده از پنل‌های خورشیدی تولید برق انجام می‌دهد. در این سیستم برق تولیدی در پنل‌های خورشیدی به باتری منتقل شده و در باتری‌ها ذخیره می‌گردد سپس به اینورتر منتقل و تبدیل به برق AC شده و در نهایت به مصرف می‌رسد. این سیستم برای مناطقی که دسترسی به برق شبکه دشوار بوده و یا به دلیل فاصله زیاد از شبکه هزینه سیم‌کشی بسیار زیادی را به مصرف‌کننده تحمیل می‌کند مناسب می‌باشد.



پروژه

تولید آهن اسفنجی پایه ذغال (Tunnel kiln & SL/RN)
تولید فولاد به روش کوره قوس و القائی
کوره پاتیلی و خط ریخته گری پیوسته
خطوط نورد مقاطع طولی و ورق
تولید فرآیندها با کوره Submerged



الکترو گرافیتی

الکترو گرافیتی جریان برق را با قدرت زیاد و با حداقل مقاومت از خود عبور میدهد. از این رو برای انتقال جریان بالای الکتروسیته در کوره قوس الکتريکی برای ذوب شارژ فلزی استفاده میشود.

برای تولید الکترو گرافیتی ابتدا پودر کک سوزنی به همراه افزودنی های دیگر ترکیب شده و خمیر الکترو گرافیتی تولید میگردد. این خمیر به دستگاه پرس و اکستروژن منتقل شده و سپس در کوره های پخت الکترو گرافیتی آماده سازی میشود.

محصول به دست آمده به کارگاه ماشین کاری رفته و عملیات سایزینگ سطح و قلاویزکاری روی آن انجام میشود. از مهمترین خصوصیات قابل اندازه گیری الکترو گرافیتی ، مقاومت الکتريکی بوده که با دستگاه مخصوص قابل اندازه گیری میباشد. امکان ارائه دستگاه به همراه الکترو گرافیتی وجود دارد.

Item	Unit	Diameter (mm)		
		300 - 450	450 - 500	550 - 700
Bulk Density	g/cm^2	1.62-1.68	1.66-1.73	1.70-1.76
Resistance	$\mu\Omega.m$	4.8 - 6.0	4.8 - 6.0	4.2 - 5.0
Bending Strength	Mpa	10.15-15	10.5 - 15	9.0 - 12
Elastic Modulus	Gpa	8.0 - 10	8.0 - 10	8.0 - 10
CTE	$10^{-6}/^{\circ}C$	≤ 1.50		
Ash	%	≤ 0.3		



فروآلیاژ

فروسیلیکومنگنز

این فروآلیاژ به جهت دارا بودن هردو ماده فرومگنز و فروسیلیس به عنوان جایگزین این دو ماده ارائه میگردد. استفاده از فروسیلیکومنگنز به جای فرومگنز و مقداری فروسیلیس بهای تمام شده را کاهش میدهد.

فروسیلیکومنگنز

	Mn	C	Si	S	P
FeSiMn 60-14	Min 60%	Max 2%	Min 14%	Max 0.02%	Max 0.3%
FeSiMn 65-16	Min 65%	Max 2%	Min 15%	Max 0.02%	Max 0.3%
FeSiMn 70-18	Min 70%	Max 2%	Min 18%	Max 0.02%	Max 0.3%



فرومگنز

این فروآلیاژ به عنوان اکسیژن زدا عمل کرده و با سولفور ترکیب شده و منجر به بهبود کیفیت محصول میگردد. این محصول در سه گرید کم کربن ، متوسط کربن و پر کربن ارائه میگردد.

فرومگنز پر کربن ، متوسط کربن ، کم کربن

	Mn	C	Si	S	P
HCFEMn	75-78%	6-8%	Max 1.5	Max 0.02%	Max 0.2%
MCFEMn	75-78%	Max 1.5%	Max 1%	Max 0.02%	Max 0.2%
LC FeMn	80%	Max 0.7%	Max 1%	Max 0.02%	Max 0.2%

فروکروم ، فرونیکل ، فرومولیبدن و ...

مواد نسوز



نسوز کوره و کنورتور

آجر منیزیتی کنورتور و کوره

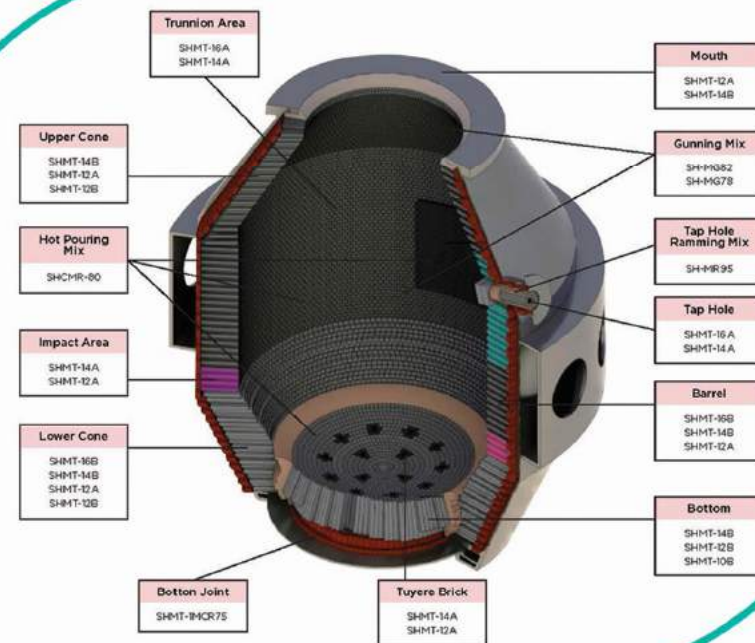
آجر منیزیت-کربنی کنورتور و کوره

آجر و جرم تپ هول کنورتور و کوره

آجر پاتیل حمل چدن

آجر MNC

ماسه الوینی و ماسه کرومیتی



مواد نسوز

اقلام ویژه نسوز

پورس پلاگ

نازل درونی ، بیرونی

صفحه اسلایدگیت

شرود پاتیل

نازل تاندیش

استوپر



ماشین آلات و قطعات



استندهای خطوط نورد و گیربکس

پری هیتر و خشک کن پاتیل

جرثقیل و مگنت



ماشین آلات آماده سازی قراضه (پرس و خرد کن)

ماشین آلات پاشش و تخریب نسوز

تجهیزات حمل ریلی



ماشین آلات و قطعات

قطعات مکانیکی کوره قوس، القائی و خطر یخته‌گری

مونوبلوک و سیستم کوئنچ

دیسک فیلتر و بال میل برای خطوط تولید کنسانتره

ماشین تزریق وایر

کابل آبگرد و بازوی نگهدارنده الکتروود کوره



مصرفی



◆ کک‌های CPC و GPC

◆ تیوب و صفحات مسی خطوط ریخته‌گری

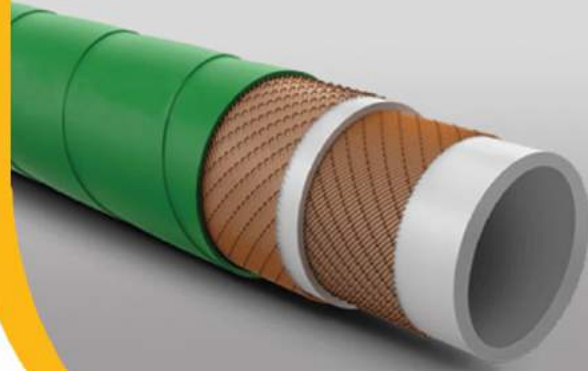
◆ وایرهای مغزه دار

◆ پراب اکسیژن ، ترموکوپل و نمونه گیر

◆ لنس و سر لنس دمش اکسیژن و کربن



مصرفی



◆ خمیر الکتروود

◆ روغن ترانس

◆ جوانه زا و سرباره ساز

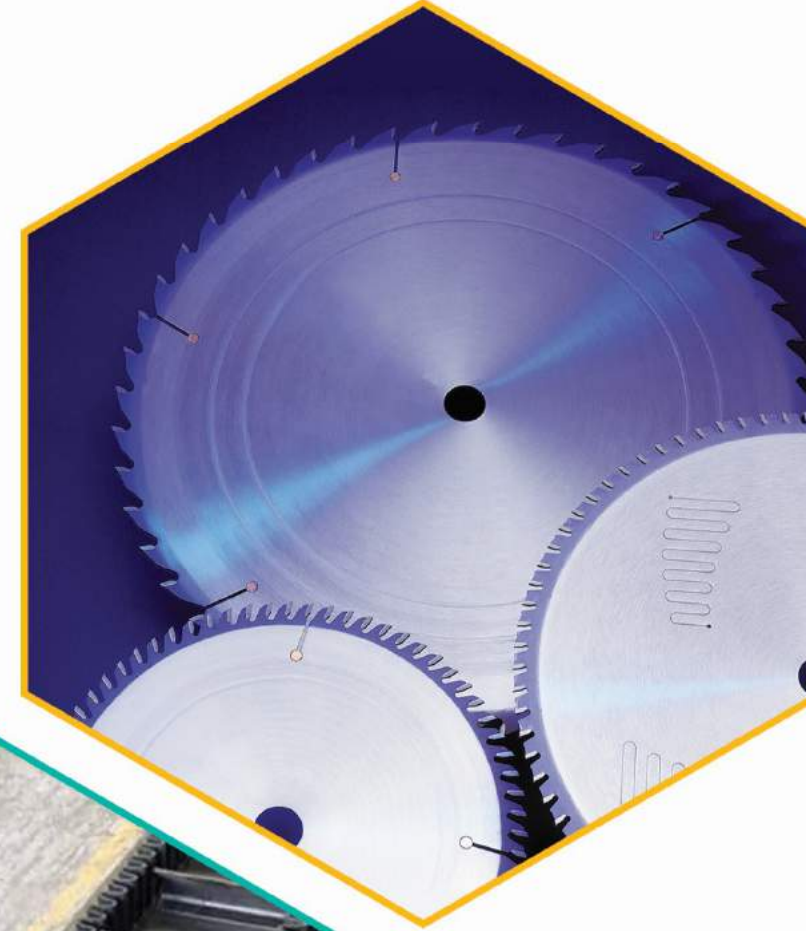
◆ شلنگ‌های فری کربن

◆ نمونه‌های استاندارد و CRM



مصرفی

غلطک‌های نورد ورق
رینگ تنگستن کارباید
تیغه قیچی و اره‌های برش خطوط نورد
صفحات مسی خنک کننده کوره بلند
نوار نقاله ساده و آجدار



نیکان لید تجارت برنا

دفتر مرکزی: تهران ، خیابان شهید مطهری ، خیابان
دکتر مفتاح، خیابان اصلی پور، پ ۳۴، طبقه ۳، واحد ۱۰
کدپستی ۱۵۷۵۸۳۳۵۳۴ تلفن: ۸۸۱۴۱۳۸۰

دفتر فروش: تهران، بزرگراه اشرفی اصفهانی ، برج
نگین رضا، طبقه دهم شمالی، واحد ۱۶
تلفن: ۴۴۰۲۲۶۵۱ - ۴۴۰۳۱۱۷۴
فکس: ۴۴۰۸۳۶۱۸

واحد فروش : sales@nikantrading.com
هماهنگی و اطلاع رسانی: info@nikantrading.com
WhatsApp: +۹۸۹۱۰۹۳۴۳۱۵۷

سنگان لیدر تجارت برنا

